



1. 图纸尺寸单位: 标高以m计, 其余均以mm计。
2. 渗管进水闸门采用SFZ-400型方形弧面铸铁镶铜闸门, 启闭机由闸门生产厂家配套生产, 启闭机螺杆带轴导架。闸门共2台, 为单向闸门, 正向水头 $\leq 6\text{m}$, 启闭机安装平台距闸孔中心距离为2.14m。
3. 闸板、闸框材质采用HT200, 螺杆材质采用304实心不锈钢, 闸板及闸框滑道面镶铜处理, 铜条材质为H62, 铜条厚度 $\geq 10\text{mm}$; 闸门止水结构严禁采用锥面止水的楔形结构形式, 选用大厂知名品牌, 闸门生产厂家应保证闸门安装后正反向水头的渗水量符合国家规定, 闸门应符合CJ/T3006《供水、排水用铸铁闸门》及SL545《铸铁闸门技术条件》规定。
4. 启闭机采用手电两用式, 启闭机的生产安装应符合SL381-2007《水利水电工程启闭机制造、安装及验收规范》的规定, 启闭机设置有启门与闭门的双向过载保护装置, 当启门力和闭门力超过设定值时, 启闭机能自动停机, 避免螺杆压弯和烧毁电机; 启闭机设置有上下极限位置限制器, 当闸门上升或下降到极限位置时, 启闭机能自动停机; 电机与蜗杆轴应采用直联连接。启闭机电源根据启闭机功率及泵站现场实际情况就近接入。
5. 闸门安装采用预埋钢板式安装, 采用间断焊接, 每隔150mm一个焊缝, 焊缝长度为50mm, 预埋钢板上的锚固筋间距为150mm。
6. 闸门和土建结合面的缝隙应用C30细石混凝土填实, 以防漏水。
7. 安装完毕后, 预埋钢板的外露部分刷铁红环氧底漆两道, 再刷HS2-3环氧防腐漆(H固化剂)两道。
8. 预埋钢板材料Q235-A, 锚固钢筋为热轧钢筋HPB300级(ϕ), 焊条型号为E4303, 牌号J422。
9. 设备安装应等到货后, 安装尺寸核对无误后方可进行, 现场安装必须在厂家的指导下完成。

设 备 表

编号	名 称	规 格	单位	数量	备 注
1	SFZ-400型铸铁闸门	400×400 配套手电两用启闭机	套	2	安装详见生产厂家说明书

管件一览表

编号	名 称	规 格	材料	单位	数量
1	闸门预埋件	400×400	钢板	套	2